

МОНТАЖ ГУСЕНИЦЫ НА ТЕХНИКУ



Монтаж должен выполняться квалифицированным персоналом.
Просим Вас учитывать степень риска с целью обеспечения безопасности персонала.

Пара гусениц состоит из четырёх секций, которые объединены по две секции.

ЭТАП 1

Разложить гусеницу

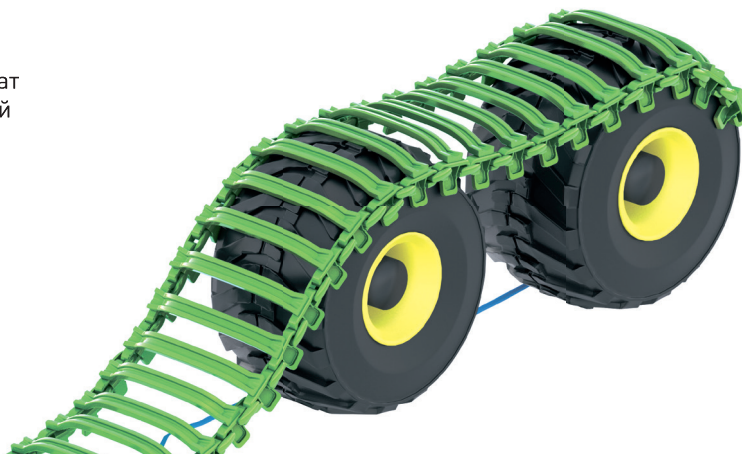
Расположить гусеницу боковыми упорами вниз. Используется прочный канат, который крепится к центру последнего трака. Канат протягивается посередине поверх шин тандемной тележки, а оставшаяся его часть протаскивается под второй шиной, чтобы он плотно сел, как показано далее на схеме. Канат должен быть туго прижат в соответствующем месте.



ЭТАП 2

Проехать вперед

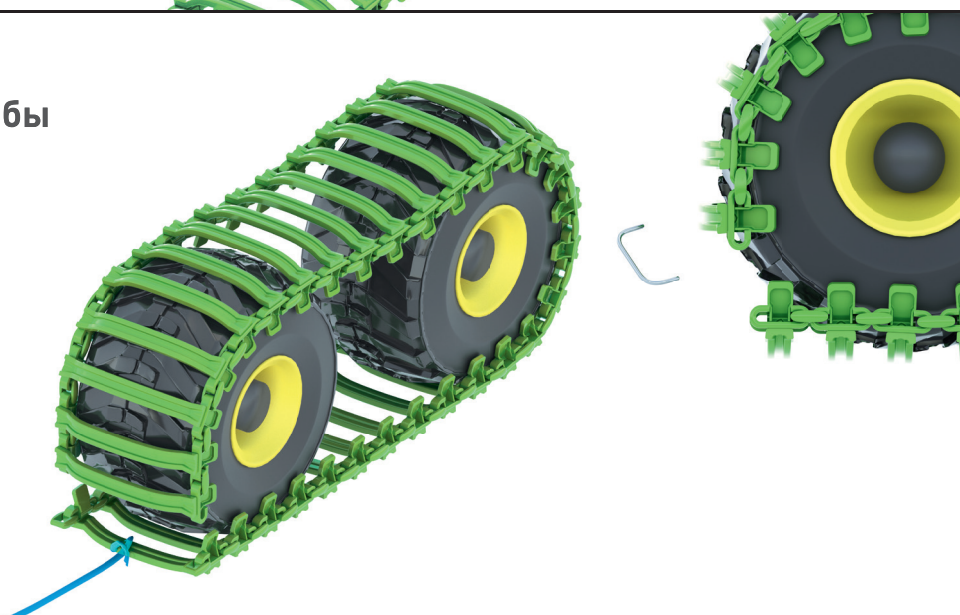
Проехать на машине вперед, чтобы колеса захватили канат снизу, как показано далее на схеме. Это повлечет за собой буксировку гусениц на задних шинах.



ЭТАП 3

Установить монтажные скобы

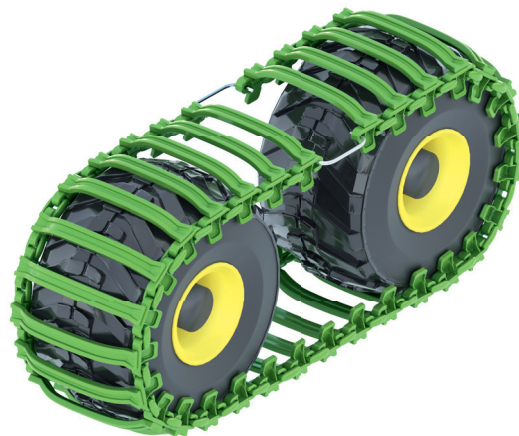
Когда гусеница полностью обернет шины, как показано на схеме, две монтажные скобы необходимо надеть для удержания концов. Канат может быть убран. Каждая секция гусениц стандартной длины, что дает возможность удалять траки для обеспечения необходимого натяжения. Это зависит от того, устанавливается ли гусеница на новую или на изношенную шину, а также от типа машины и конструкции тандемной тележки.



ЭТАП 4

Снова проехать вперед

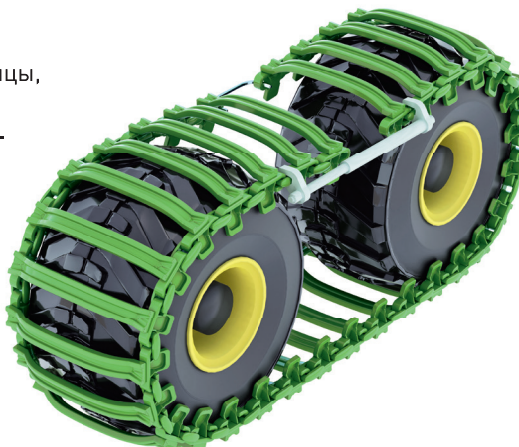
Снова проехать вперед, чтобы монтажная скоба оказалась в центре tandemной тележки. Гаечный ключ с храповым механизмом 3/4" и головкой 38 мм необходимы для работы с натяжным устройством. Перед применением удостовериться, что натяжное устройство правильно и безопасно закреплено на гусенице.



ЭТАП 5

Установите натяжное устройство на гусеницы

Устройство натяжения гусениц должно быть установлено на любом конце гусеницы, на правой или левой стороне. Для натяжения гусеницы используется храповый механизм. Монтажные скобы должны быть заменены на соединительные замки. Этот процесс повторяется на другой стороне гусеницы.



ИМЕЙТЕ В ВИДУ...

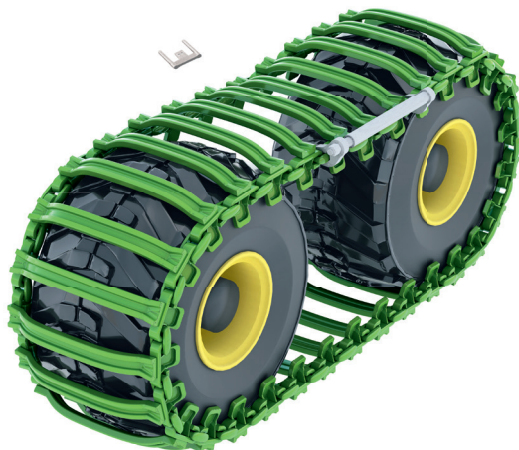
Для работы с натяжным устройством требуются ключ с храповиком 3/4" и торцевая головка 38мм. Перед работой убедитесь, что натяжное устройство правильно и безопасно установлено.



ЭТАП 6

Установка соединительных замков

Замки устанавливаются таким образом, чтобы гладкая поверхность звена была обращена к шине, а концевое звено было прикреплено к внешней стороне. Если замки будут закреплены неправильно, то это может привести к повреждению шины, поскольку пальцы звеньев будут задевать боковую поверхность шины.



ЭТАП 7

Обеспечить правильное натяжение гусеницы

Обеспечить правильное натяжение гусеницы. Если натяжение гусениц начинает ослабевать и наблюдается чрезмерное провисание в центре, то есть потенциальный риск, что гусеницы соскочат с шин. Также существует опасность удара и трения гусениц о коробку передач, а в отдельных случаях - износ.

Провис по центру
40 mm - 70 mm

